

樹脂規格値等の変更について

排水性トップコート工法研究会

トップコート用樹脂の研究会規格値が変更になりました。

J I S 試験方法の変更（試験温度等の変更）と、排水性トップコート工法の新規用途等に対応するための措置です。変更前後の規格を下記に示します。

トップコート樹脂の規格（変更前）

試験項目	試験方法	単位	規格値	備考
比 重	JIS K 5400 比重加 ^o 法 20	-	A 液：1.05±0.10 B 液：1.05±0.10	
粘 度	B 型粘度計 20	cps	A 剤：100～400 B 剤：100～400	(mPa・s)
硬化時間	最大発熱時 20 (硬化剤：50%BPO 2%)	min	20～40	

トップコート樹脂の規格（変更後）

試験項目	試験方法	単位	規格値	備考
密 度	JIS K 5600 23	g/cm ³	A 剤：1.05±0.10 B 剤：1.05±0.10	
粘 度	JIS K 6901 23	mPa・s	A 剤：100～500 B 剤：100～500	
硬化時間	最大発熱時 23 (硬化剤：50%BPO 2%)	min	10～45	